

Designed by Polaris 2019-02, +886-4-24517070

化繁為簡
成就無限



柔和勁凍
撕碎整合型造粒機

抽紗. 編織袋. 太空包

POLYSTAR

世林機械有限公司
POLYSTAR MACHINERY

設計展示中心(一廠)
台南市安南區新吉工業區安新二路198號

組裝出貨中心(二廠)
台南市永康區富強路一段279巷101號

T +886-6-2730889 F +886-6-2730887

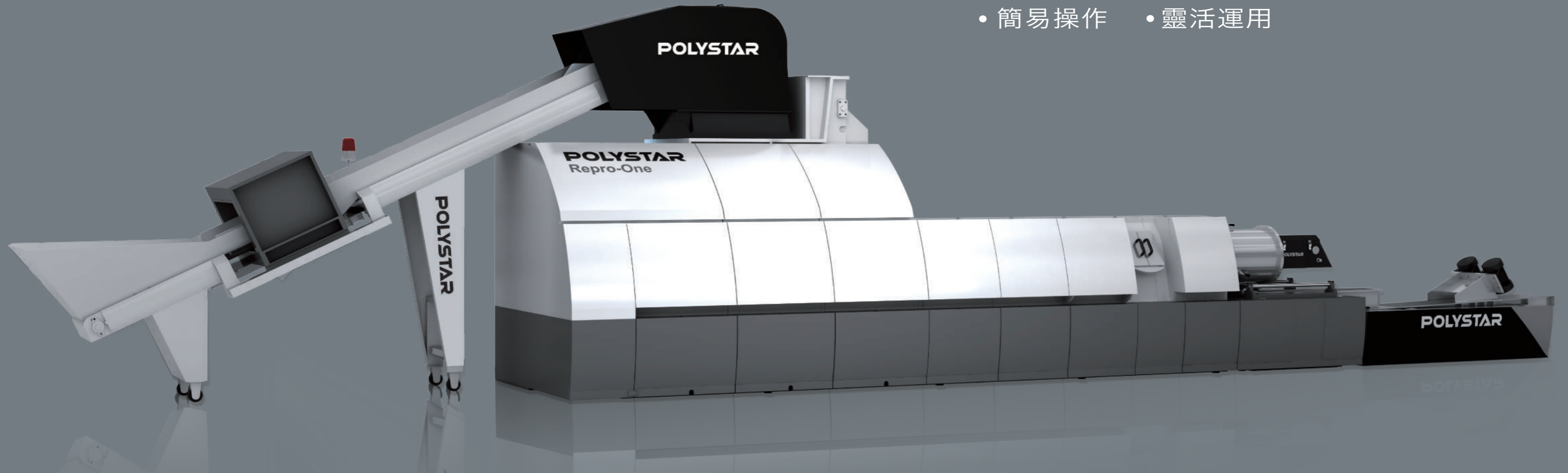
E sales@polystarco.com

www.polystarco.com

撕碎. 押出. 造粒 完美整合於一體

PP抽紗, PE膜料整合式造粒解決方案

- 簡易操作
- 靈活運用

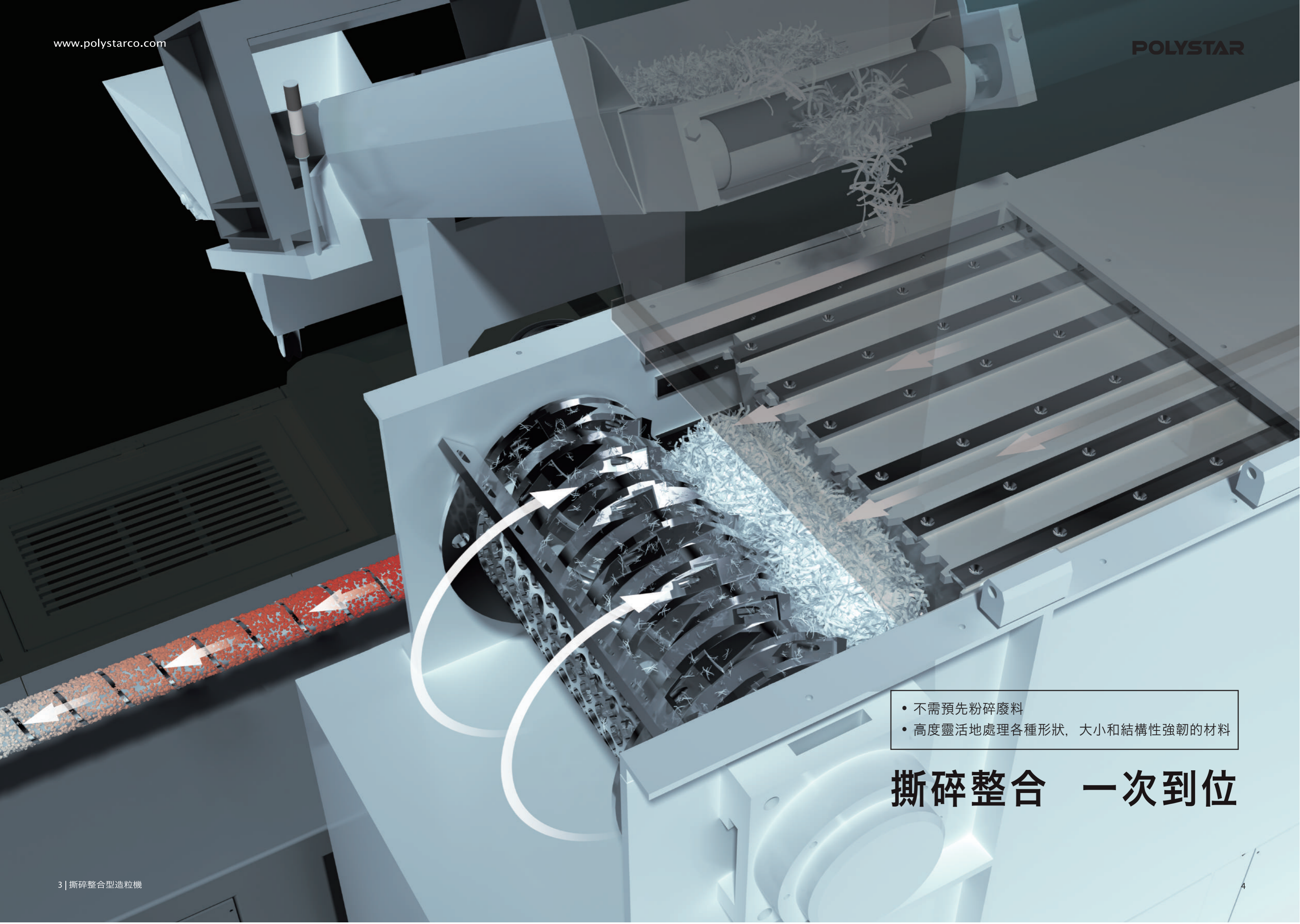


一氣呵成 完美出擊

- 抽絲. 膜. 塊狀廢料
- 編織布/不織布廢料

- 太空包. 集裝袋廢料
- 重印刷編織袋





- 不需預先粉碎廢料
- 高度靈活地處理各種形狀，大小和結構性強韌的材料

撕碎整合 一次到位

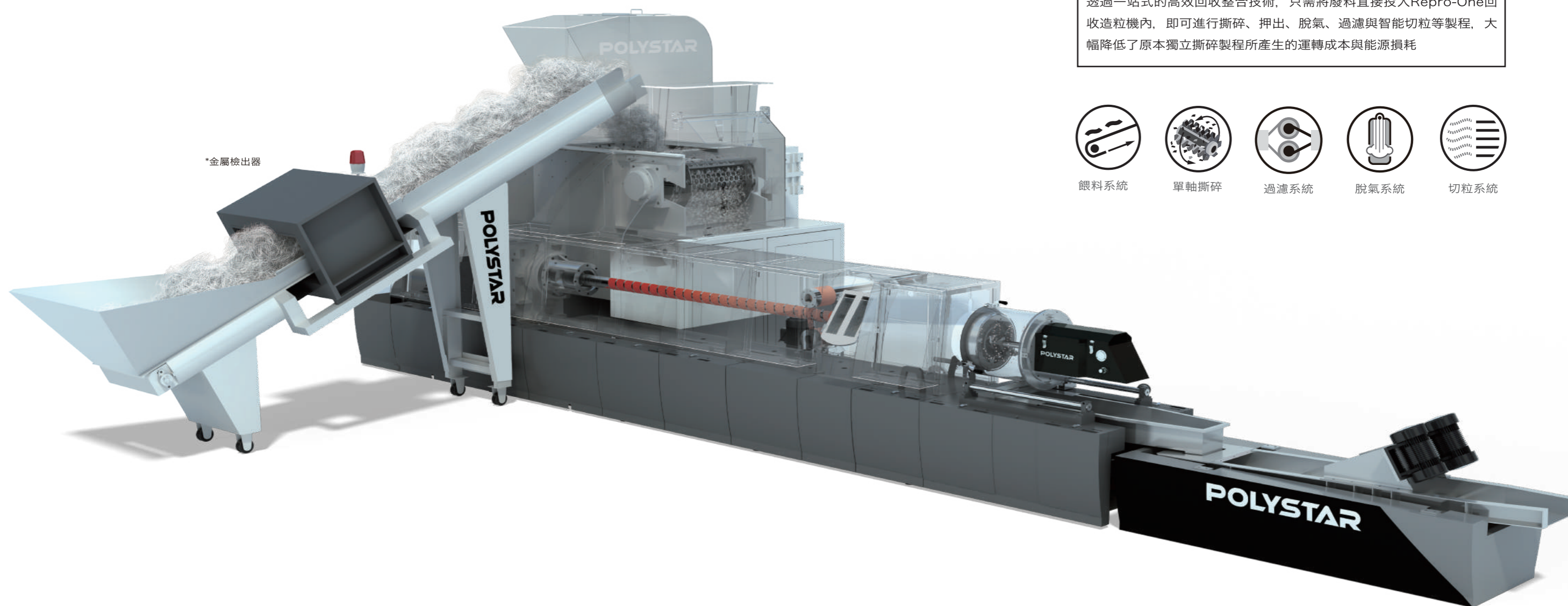
一機多用 大小通吃

作為回收PP/PE抽紗/編織袋、薄膜和大塊硬料的理想設備，Repro-One還可高度靈活地處理各種形狀、大小和結構性強韌的材料。

透過單軸撕碎單元進行初步的尺寸裁切，再藉由同步驅動控制撕碎機內推塊的前進與後退，以提升進料的穩定性。撕碎後將材料直接送入押出機。透過獨特的脫氣與過濾結構設計，可有效地處理含大量油墨的重印刷編織袋和薄膜。

一站式操作

透過一站式的高效回收整合技術，只需將廢料直接投入Repro-One回收造粒機內，即可進行撕碎、押出、脫氣、過濾與智能切粒等製程，大幅降低了原本獨立撕碎製程所產生的運轉成本與能源損耗



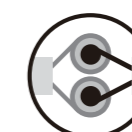
*金屬檢出器



餵料系統



單軸撕碎



過濾系統

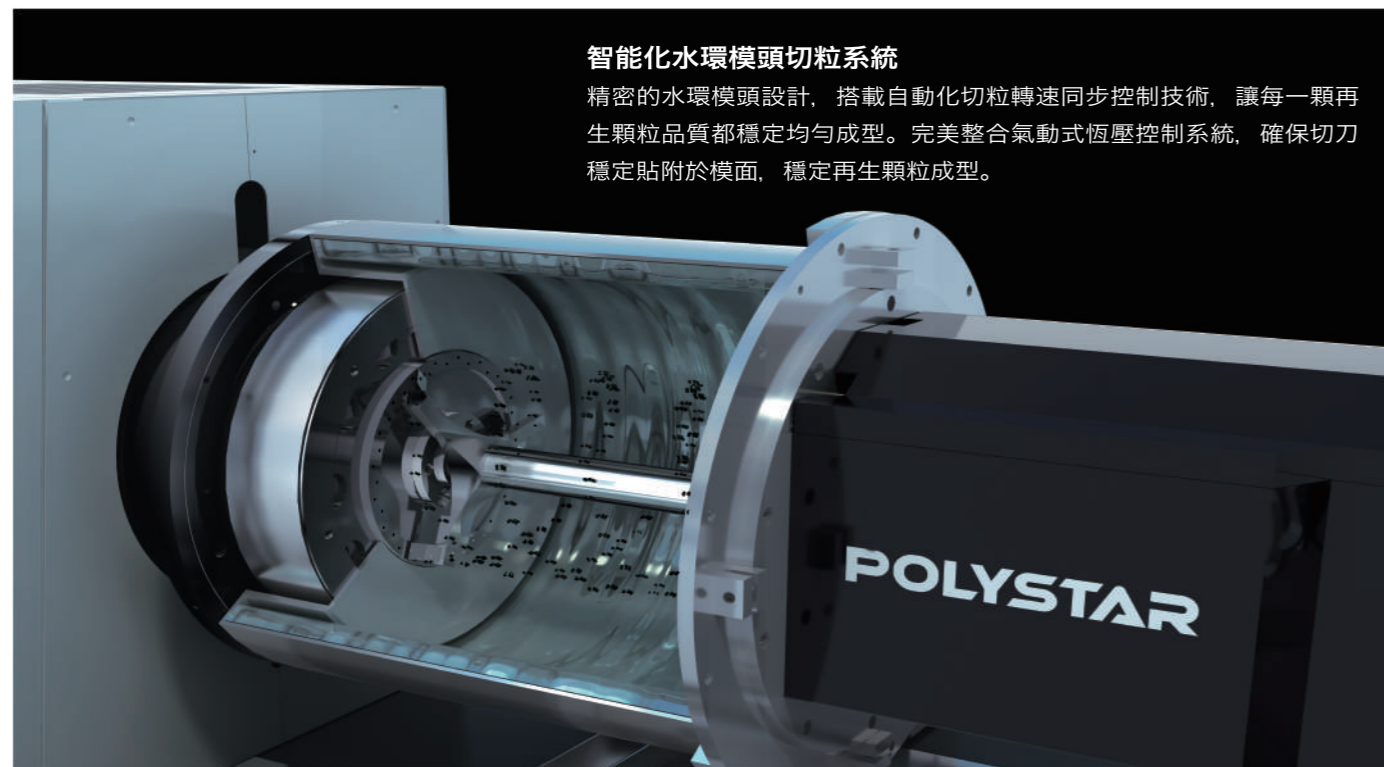


脫氣系統



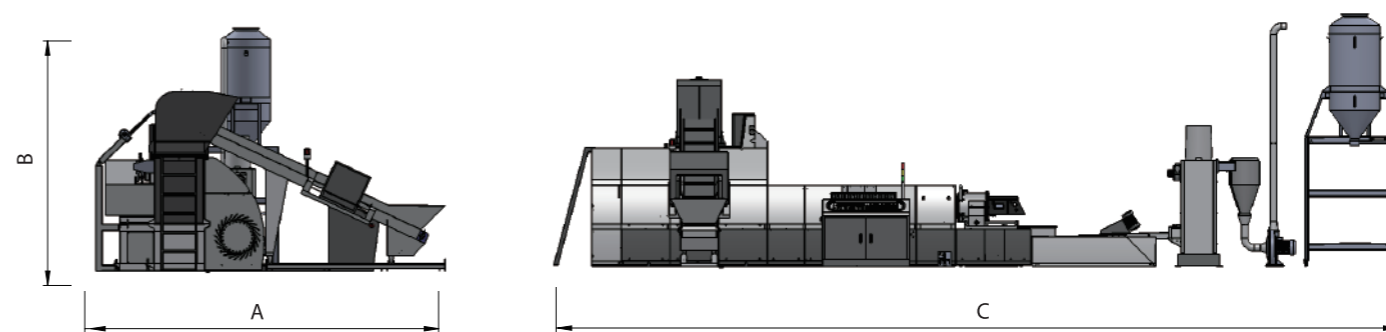
切粒系統

智能切粒 毫不「廢粒」



智能化水環模頭切粒系統

精密的水環模頭設計，搭載自動化切粒轉速同步控制技術，讓每一顆再生顆粒品質都穩定均勻成型。完美整合氣動式恆壓控制系統，確保切刀穩定貼附於模面，穩定再生顆粒成型。

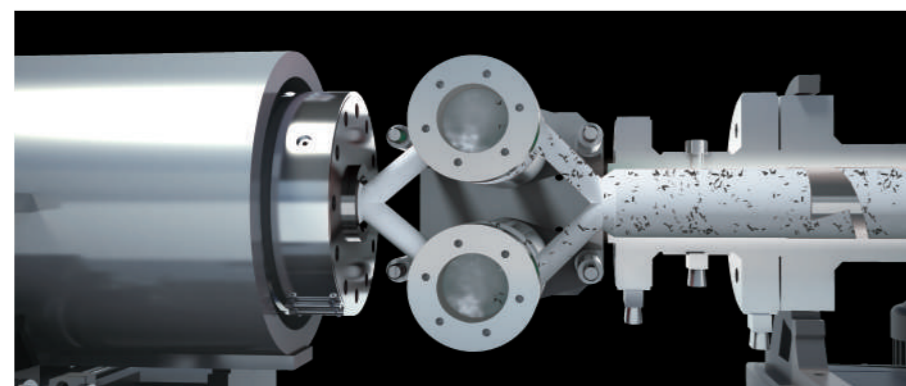


型號	* 產能(公斤/小時)	耗電功率	機台尺寸		
			A(長度)	B(高度)	C(寬度)
Repro One 65	80~110	55 kw	5800	4100	11300
Repro One 85	150~200	95 kw	5900	4100	12000
Repro One 100	200~300	138 kw	6000	4100	12700
Repro One 120	350~500	153 kw	6100	4100	13400

* 上述產能依據工業乾淨的PE廢料為準(未排氣)

雙脫氣單元

加大塑料排氣空間，結合高效真空幫浦裝置，能有效釋放無印刷與重印刷廢料之水氣與油墨壓力，提升脫氣效能。



雙柱式過濾系統

雙柱式油壓過濾系統比傳統式換網大上兩倍以上過濾面積，換網過程不需停機，有效提升生產效率。

低溫回收 高回用率

- 以低溫製程，降低塑料降解程度
- 以簡約工藝，提高塑料回用價值

世林機械 針對其他回收應用需求的

四大回收解決方案




Repro-Flex 三合一回收造粒機

薄膜(印刷&無印刷)	整合型	產量範圍	100~1200公斤/小時	切粒方式	水環切粒
直接處理	粉碎單元	過濾單元	雙通道油壓	排氣單元	1或2個排氣孔
		廢料種類	HDPE, LDPE, PP		
		優勢與應用	粉碎桶之切割密實技術適合輕質材料, 尤其是薄膜廢料之預處理。		
		處理類型	水洗薄膜碎片, 成卷薄膜, 預粉碎之抽紗料/編織袋, 預粉碎之射出成型及中空成型硬質碎料。		



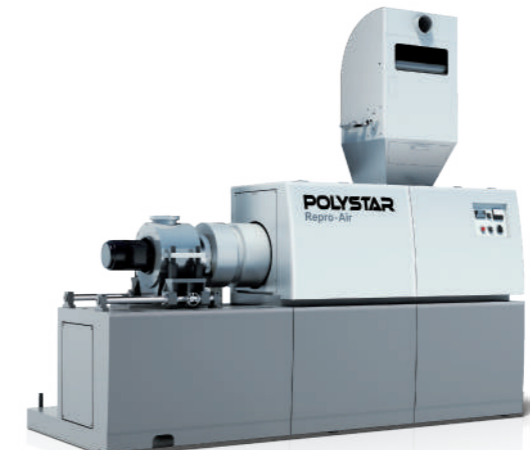
Repro-Direct 直接入料型回收造粒機

薄膜(印刷&無印刷)	整合型	產量範圍	100~1200公斤/小時	切粒方式	水環切粒
硬質塑料	透過螺旋送料或傳送帶及料位感測器穩定進料	過濾單元	雙通道油壓	排氣單元	1或2個排氣孔
		廢料種類	HDPE, LDPE, LLDPE, PP, BOPP, PA, PC, PS, PU, EPS, ABS		
		優勢與應用	一步回收製程, 無需在押出製程前進行預熱		
		處理類型	電子產品外殼廢料, 熱成型產品廢料		





Repro-Plus 兩段式(子母)回收造粒機

薄膜(印刷&無印刷)	整合型	產量範圍	100~1200公斤/小時	切粒方式	水環切粒
直接處理	粉碎單元	過濾單元	雙通道油壓	排氣單元	1或2個排氣孔
		廢料種類	HDPE, LDPE, LLDPE, PP, PC, PU, BOPP, BOPP+PET, CPP		
		優勢與應用	粉碎桶之切割密實技術適合輕質材料, 尤其是薄膜廢料之預處理。		
		處理類型	水洗薄膜碎片, 成卷薄膜, 預粉碎之抽紗料/編織袋, 預粉碎之射出成型及中空成型硬質碎料。		



Repro-Air 風冷型回收造粒機

薄膜(印刷&無印刷)	整合型	產量範圍	40~60公斤/小時	切粒方式	風冷切粒
廠內成卷薄膜	夾輪進料裝置	過濾單元	手動式換網	排氣單元	無排氣孔
		廢料種類	HDPE, LDPE		
		優勢與應用	緊湊合理與節省空間之機台設計, 適合用於乾淨之工廠薄膜廢料回收。		
		處理類型	無印刷/輕度印刷成卷薄膜和背心袋切邊廢料。		