

Designed by Polaris 2020-12-+886-4-24517070

化繁為簡  
成就無限



直入押出, 完美造粒

硬料回收造粒機

PE. PP. ABS. PS

**POLYSTAR**

世林機械有限公司  
POLYSTAR MACHINERY

設計展示中心(一廠)  
台南市安南區新吉工業區安新二路198號

組裝出貨中心(二廠)  
台南市永康區富強路一段279巷101號

T +886-6-2730889 F +886-6-2730887

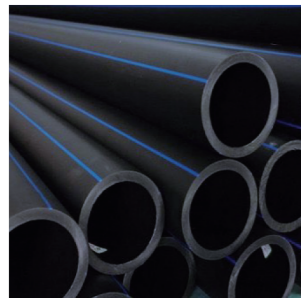
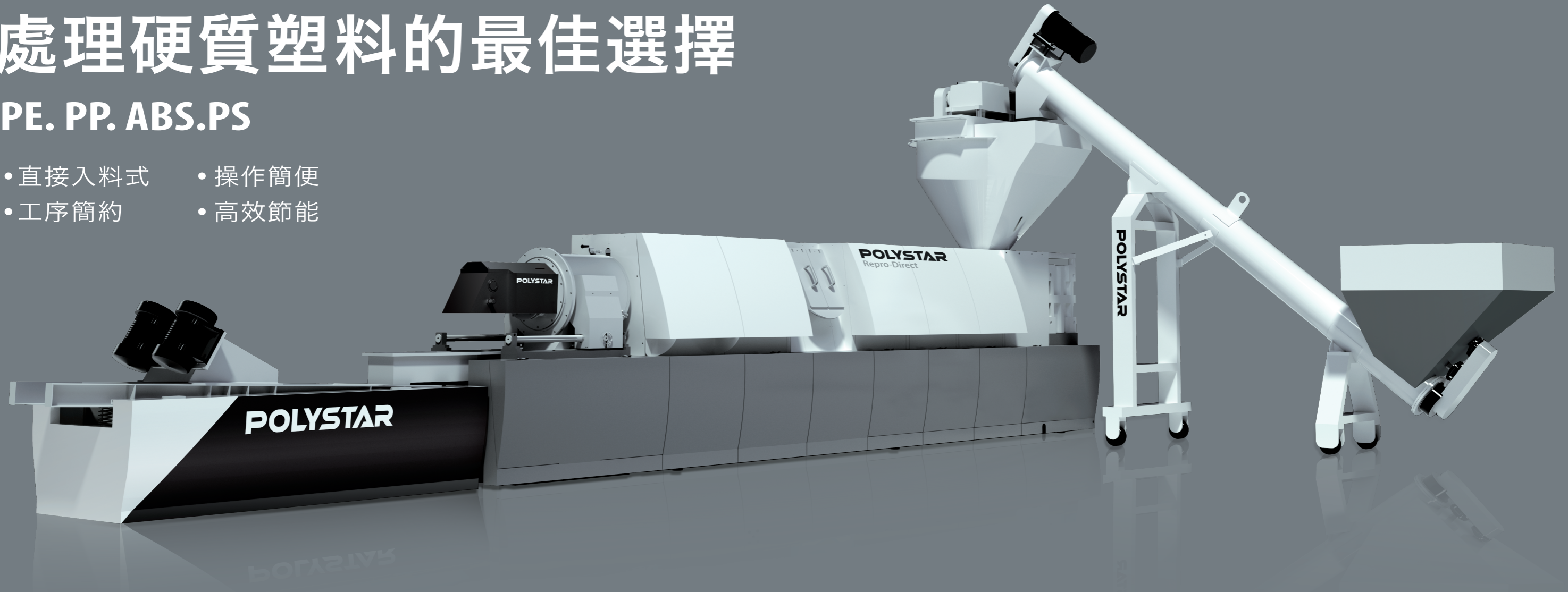
E sales@polystarco.com

www.polystarco.com

# 處理硬質塑料的最佳選擇

PE. PP. ABS.PS

- 直接入料式
- 操作簡便
- 工序簡約
- 高效節能

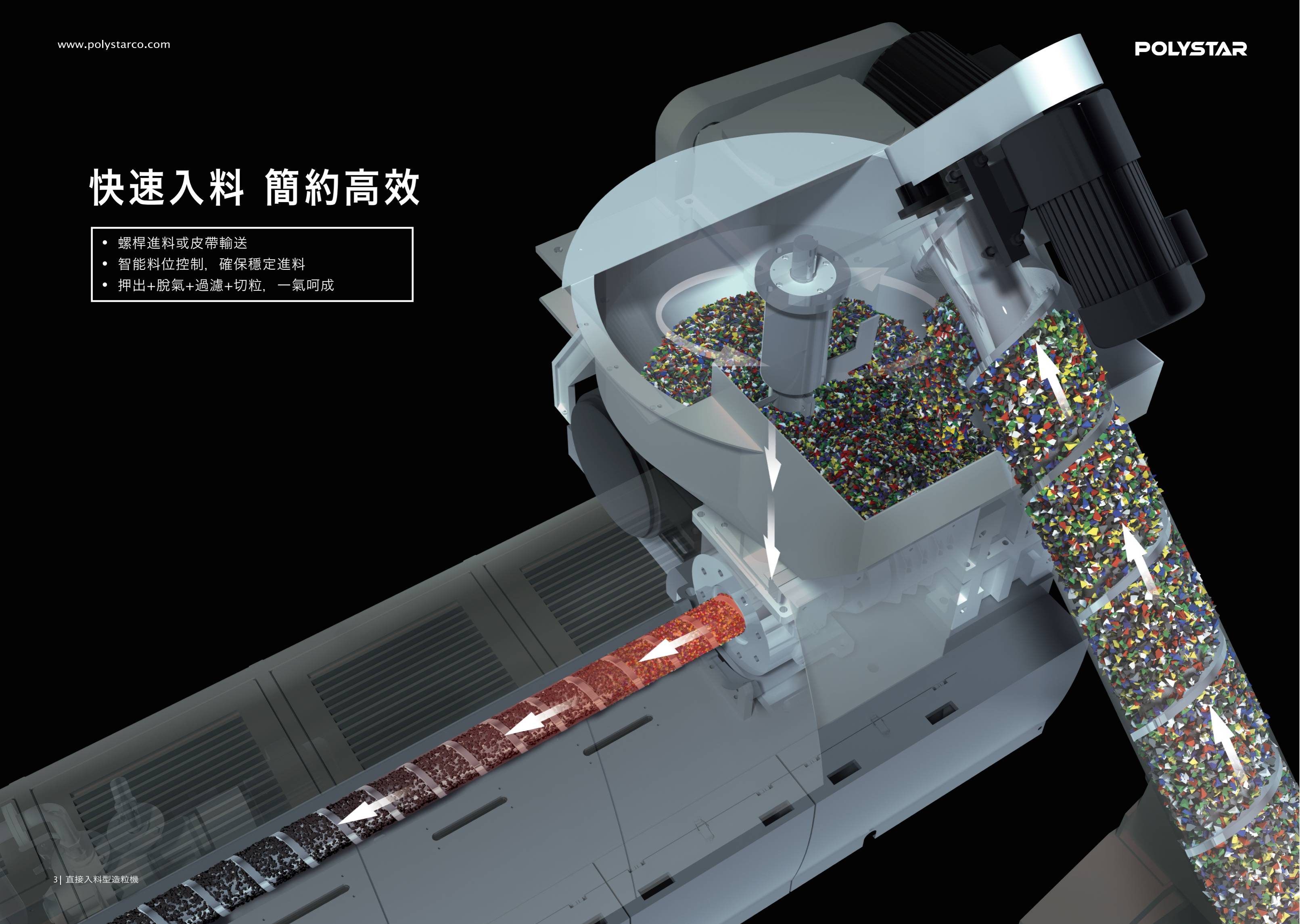


## 一氣呵成，完美出擊

- PE,PP,ABS,PS 硬質塑廢料
- PE,PP,PPR 管材或中空成型廢料
- HDPE 牛奶瓶及儲存桶
- PE, PP 大型塊狀廢料
- EPS發泡材
- 電子周邊塑廢料

## 快速入料 簡約高效

- 螺桿進料或皮帶輸送
- 智能料位控制，確保穩定進料
- 押出+脫氣+過濾+切粒，一氣呵成



# 智能入料 軟硬通吃

Repro-Direct 直接入料式回收機前端整合智能化料位偵測系統，可藉由料位偵測將進料與押出速率進行最適化控制。此外，料斗亦可整合強押入料裝置，以防止輕量材料產生架橋堆積現象

## 彈性擴充 高效整合

可依據多元化的材料型態與特性，靈活整合前端粉碎設備、緩衝儲存槽、側擠入料裝置，驅使進料，押出，脫氣，過濾及造粒製程達成最適化平衡狀態。同時，亦可針對不同的料性，搭載客製化的切粒模頭設計，有效提升回收再生顆粒的品質及穩定性。藉由**彈性靈活的系統整合方案**，可大幅提高生產線流程的自動化，降低人力操作成本，提升產值。



切粒系統



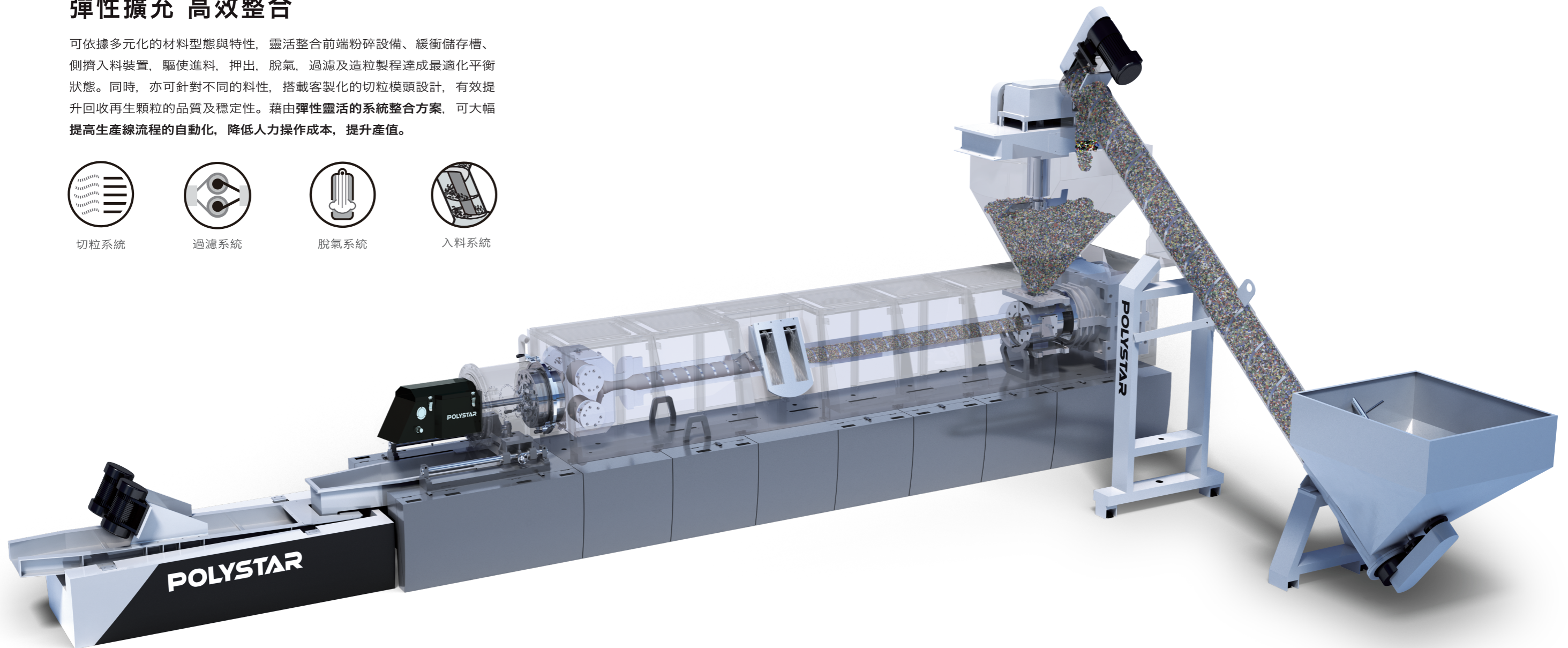
過濾系統



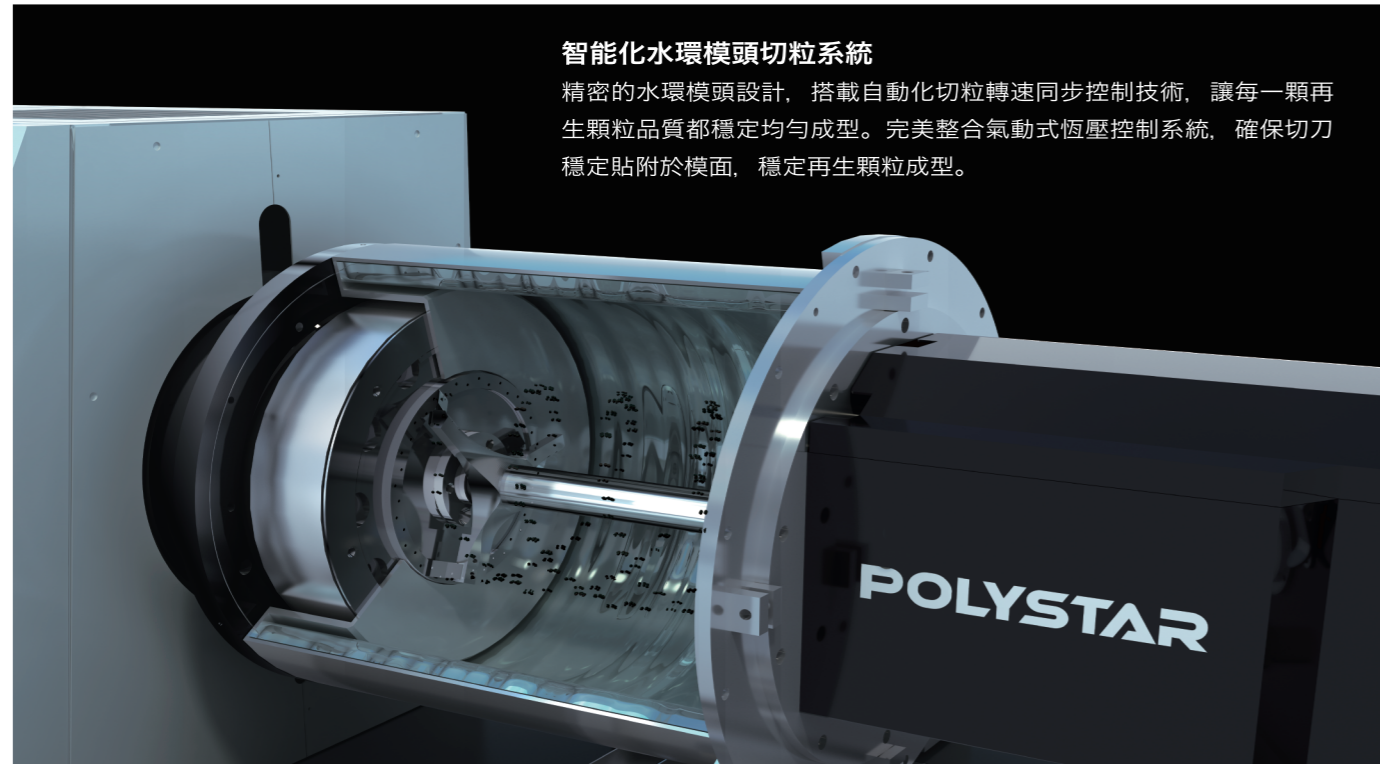
脫氣系統



入料系統

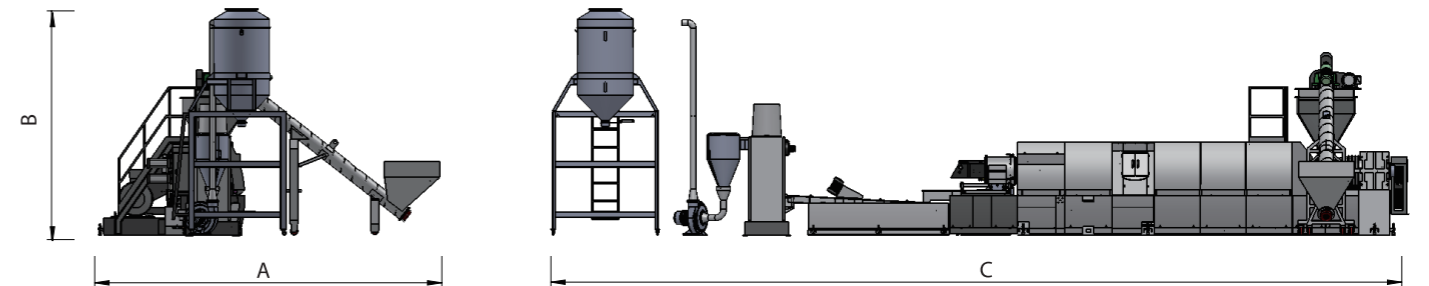


# 智能切粒 毫不「廢粒」



### 智能化水環模頭切粒系統

精密的水環模頭設計，搭載自動化切粒轉速同步控制技術，讓每一顆再生顆粒品質都穩定均勻成型。完美整合氣動式恆壓控制系統，確保切刀穩定貼附於模面，穩定再生顆粒成型。

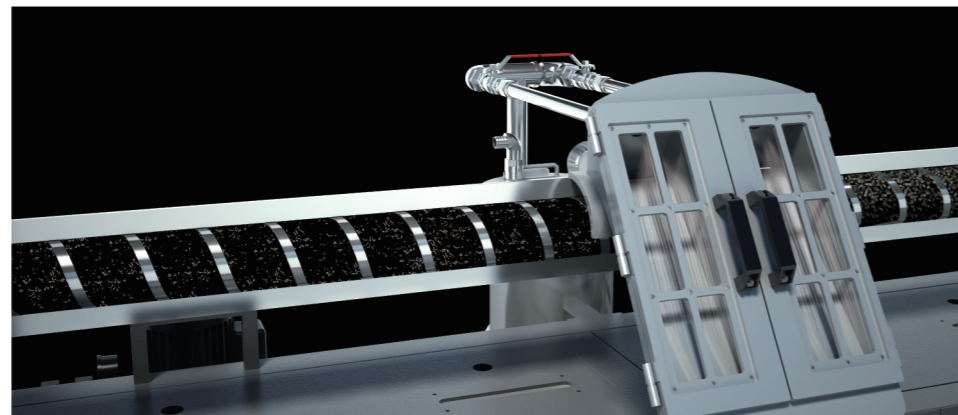


型號	* 產能(公斤/小時)	耗電功率	機台尺寸		
			A(長度)	B(高度)	C(寬度)
Repro Direct 65	80~120	35 kw	3800	2600	9300
Repro Direct 85	150~250	62 kw	6300	4100	10600
Repro Direct 100	250~400	79 kw	6300	4100	12600
Repro Direct 120	400~600	116 kw	6300	4100	14100
Repro Direct 150	600~800	190 kw	6300	4100	15500
Repro Direct 165	850~1000	219 kw	6500	4100	16500
Repro Direct 180	1000~1200	290 kw	6700	4100	18500

\* 上述產能依據工業乾淨的PE廢料為準(未排氣)

### 雙脫氣單元

加大塑料排氣空間，結合高效真空幫浦裝置，能有效釋放無印刷與重印刷廢料之水氣與油墨壓力，提升脫氣效能。



### 雙柱式過濾系統

雙柱式油壓過濾系統比傳統式換網大上兩倍以上過濾面積，換網過程不需停機，有效提升生產效率。

## 低耗能 高產值

- 以簡約工法，減少塑料降解程度
- 以精細工藝，提升塑料回用價值

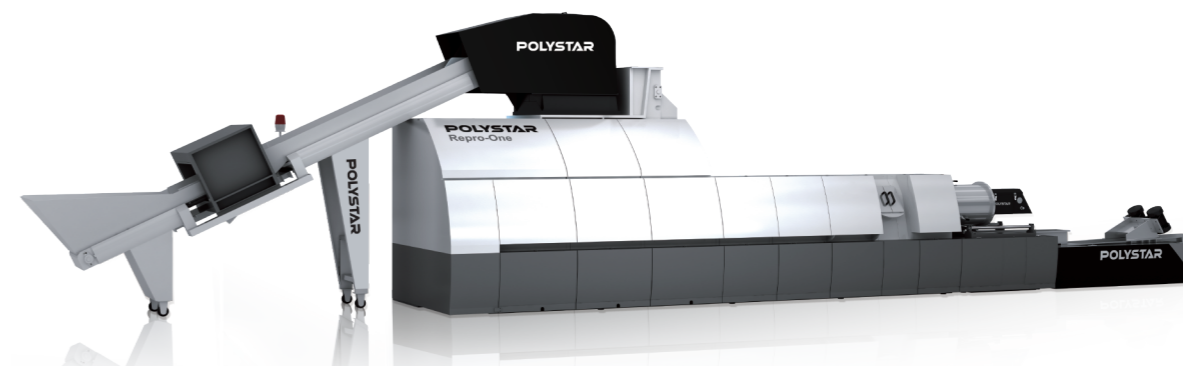
# 世林機械 針對其他回收應用需求的

# 四大回收解決方案



Repro-Flex 三合一回收造粒機

薄膜(印刷&無印刷)	整合型	產量範圍	100~1200公斤/小時	切粒方式	水環切粒
直接處理	粉碎單元	過濾單元	雙通道油壓	排氣單元	1或2個排氣孔
		廢料種類	HDPE, LDPE, PP		
		優勢與應用	粉碎桶之切割密實技術適合輕質材料, 尤其是薄膜廢料之預處理。		
		處理類型	水洗薄膜碎片, 成卷薄膜, 預粉碎之抽紗料/編織袋, 預粉碎之射出成型及中空成型硬質碎料。		



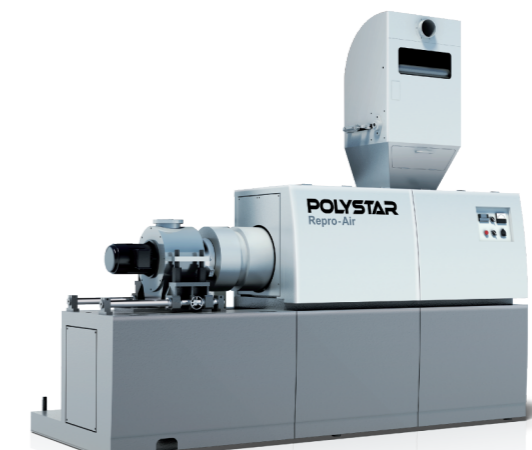
Repro-One 撕碎整合型回收造粒機

薄膜(印刷&無印刷)	整合型	產量範圍	150~500公斤/小時	切粒方式	水環切粒
抽紗料&硬質塑料	單軸撕碎單元	過濾單元	雙通道油壓	排氣單元	1或2個排氣孔
		廢料種類	HDPE, LDPE, LLDPE, PP, PC, PU, BOPP, BOPP+PET, CPP		
		優勢與應用	可以透過強韌的撕碎機直接處理硬質塑膠廢料		
		處理類型	成卷薄膜, 硬塊塑料, 結構緊密的編織袋		




Repro-Plus 兩段式(子母)回收造粒機

薄膜(印刷&無印刷)	整合型	產量範圍	100~1200公斤/小時	切粒方式	水環切粒
直接處理	粉碎單元	過濾單元	雙通道油壓	排氣單元	1或2個排氣孔
		廢料種類	HDPE, LDPE, LLDPE, PP, PC, PU, BOPP, BOPP+PET, CPP		
		優勢與應用	粉碎桶之切割密實技術適合輕質材料, 尤其是薄膜廢料之預處理。		
		處理類型	水洗薄膜碎片, 成卷薄膜, 預粉碎之抽紗料/編織袋, 預粉碎之射出成型及中空成型硬質碎料。		



Repro-Air 風冷型回收造粒機

薄膜(印刷&無印刷)	整合型	產量範圍	40~60公斤/小時	切粒方式	風冷切粒
廠內成卷薄膜	夾輪進料裝置	過濾單元	手動式換網	排氣單元	無排氣孔
		廢料種類	HDPE, LDPE		
		優勢與應用	緊湊合理與節省空間之機台設計, 適合用於乾淨之工廠薄膜廢料回收。		
		處理類型	無印刷/輕度印刷成卷薄膜和背心袋切邊廢料。		